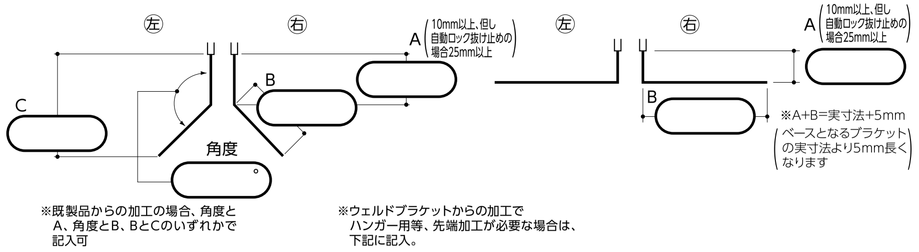
ガラス棚・ハンガー用曲げ加工	ベースとなるブラケット（クローム既製品及びウェルドブラケット）	カラー	数 量
※ **BTO-BR**	品番 呼び名 ㊨ ★		
※	㊧ ★		
※			


㊧
㊨
C
B
角度
°
A（10mm以上、但し自動ロック抜け止めの場合25mm以上）
㊧
㊨
B
A（10mm以上、但し自動ロック抜け止めの場合25mm以上）

※A+B=実寸法+5mm
（ベースとなるブラケットの実寸法より5mm長くなります）

※既製品からの加工の場合、角度とA、角度とB、BとCのいずれかで記入可

※ウェルドブラケットからの加工でハンガー用等、先端加工が必要な場合は、下記に記入。

先端加工名 ☐

7090 参照

⚠ 曲げブラケットは先端に荷重が集中するとねじれやすく、弱い場合がありますのでご注意ください。

必ず太枠の中は全て間違いなくはっきりご記入下さい。
この注文書がそのまま製作手配書となります。
誤記入や記入もれ等、判別困難な場合は誤手配や納期遅れの原因となります。

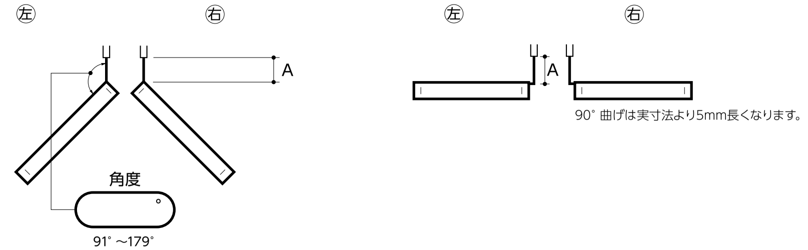
FAX → コピー → 製作 → 製品発送

Fax. 大阪 06-6789-1231
東京 03-3635-5766

ROYAL

☐ ※ 枠内は記入しないで下さい。

木部棚ブラケット曲げ加工	ベースとなる木部ブラケット（2310 又は 7050 参照）	カラー	数 量
※ **BTO-BR**	品番 呼び名 ㊨		
※	品番 呼び名 ㊧		



90° 曲げは実寸法より5mm長くなります。

※A寸法は20mm（但し、B-032、033、200～350は15mm・R-032W、033W、R-132W、R-133Wは25mm）となります。ご了承ください。
その他の寸法での加工をご希望の場合は、ご相談下さい。

⚠ 曲げブラケットは先端に荷重が集中するとねじれやすく、弱い場合がありますのでご注意ください。

必ず太枠の中は全て間違いなくはっきりご記入下さい。
この注文書がそのまま製作手配書となります。
誤記入や記入もれ等、判別困難な場合は誤手配や納期遅れの原因となります。

FAX → コピー → 製作 → 製品発送

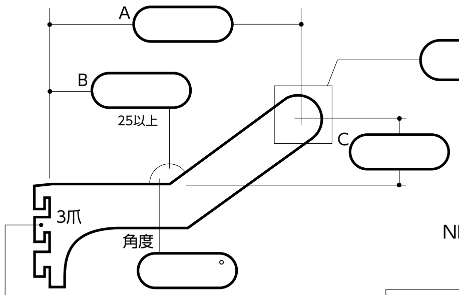
Fax. 大阪 06-6789-1231
東京 03-3635-5766

ROYAL

☐ ※ 枠内は記入しないで下さい。

⚠ **別注専用発注書は、http://www.royal-co.net/downloads の書式にてご依頼ください。**
(PDF形式で、必要な項目に直接入力する事が可能です)

アップブラケット（丸ハンガー用）	ベースとなるウェルドブラケット 7080 参照	カラー	数 量
※ **W-UP**	品番 より加工 ★		
※	★		



※寸法はABC・AC角度のいずれかで記入可

自動ロック式抜け止め
有 ・ 無

先端加工名（下記より選択）

8.5φ丸穴加工（ビス用）

- HB-19用
- HB-25用
- HB-32用

NPLホール加工

NPL振れ止め
同送 ・ 不要 ・ かしめ加工 NPL NPL-L

- HB-19用
- HB-25用
- HB-32用

フルホール加工

PL振れ止め
同送 ・ 不要 ・ かしめ加工 PL PL-L

振れ止めの扱いは、この窓内に丸囲いしてご指示ください（ご記入のない場合は「同送」の扱いをさせていただきますので、あらかじめご了承ください）また、かしめ加工ご指示の場合は、間違い防止のため上記★欄にも加工名（**NPL・NPL-L**など）を必ずご記入ください。

必ず太枠の中は全て間違いなくはっきりご記入下さい。
この注文書がそのまま製作手配書となります。
誤記入や記入もれ等、判別困難な場合は誤手配や納期遅れの原因となります。

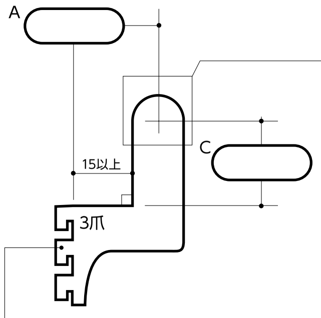
FAX → コピー → 製作 → 製品発送

Fax. 大阪 06-6789-1231
東京 03-3635-5766

ROYAL

☐ ※ 枠内は記入しないで下さい。

アップブラケット（丸ハンガー用）	ベースとなるウェルドブラケット 7080 参照	カラー	数 量
※ **W-UP**	品番 より加工 ★		
※	★		



自動ロック式抜け止め
有 ・ 無

先端加工名（下記より選択）

8.5φ丸穴加工（ビス用）

- HB-19用
- HB-25用
- HB-32用

NPLホール加工

NPL振れ止め
同送 ・ 不要 ・ かしめ加工 NPL NPL-L

- HB-19用
- HB-25用
- HB-32用

フルホール加工

PL振れ止め
同送 ・ 不要 ・ かしめ加工 PL PL-L

振れ止めの扱いは、この窓内に丸囲いしてご指示ください（ご記入のない場合は「同送」の扱いをさせていただきますので、あらかじめご了承ください）また、かしめ加工ご指示の場合は、間違い防止のため上記★欄にも加工名（**NPL・NPL-L**など）を必ずご記入ください。

必ず太枠の中は全て間違いなくはっきりご記入下さい。
この注文書がそのまま製作手配書となります。
誤記入や記入もれ等、判別困難な場合は誤手配や納期遅れの原因となります。

FAX → コピー → 製作 → 製品発送

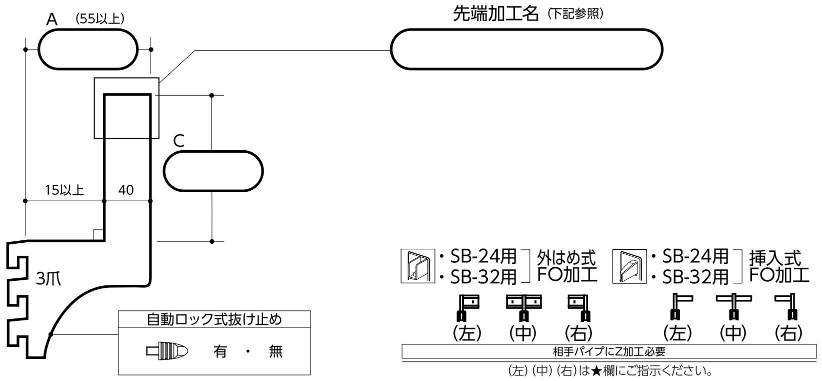
Fax. 大阪 06-6789-1231
東京 03-3635-5766

ROYAL

☐ ※ 枠内は記入しないで下さい。

FOブラケット別寸アップタイプ

FOブラケット別寸アップタイプ　ベースとなるウェルドブラケット 7080 参照		カラー	数量
※ **W-FO**　（　　　　より加工）	★		
※	★		
※	★		



(左) (中) (右) は★欄にご指示ください。

必ず太枠の中は全て間違いなくはっきりご記入下さい。
この注文書がそのまま製作手配書となります。
誤記入や記入もれ等、判別困難な場合は誤手配や納期遅れの原因となります。

FAX　コピー　製作　製品発送

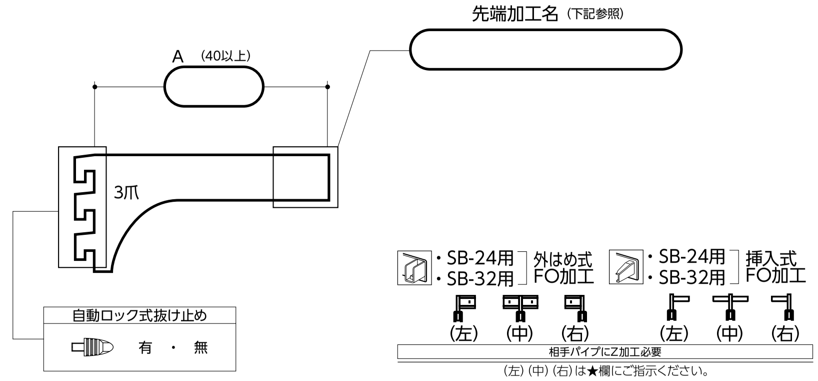
Fax. 大阪 06-6789-1231
東京 03-3635-5766

ROYAL

※ 枠内は記入しないで下さい。

FOブラケット別寸

FOブラケット別寸　ベースとなるウェルドブラケット 7080 参照		カラー	数量
※ **W-FO**　（　　　　より加工）	★		
※	★		
※	★		



(左) (中) (右) は★欄にご指示ください。

必ず太枠の中は全て間違いなくはっきりご記入下さい。
この注文書がそのまま製作手配書となります。
誤記入や記入もれ等、判別困難な場合は誤手配や納期遅れの原因となります。

FAX　コピー　製作　製品発送

Fax. 大阪 06-6789-1231
東京 03-3635-5766

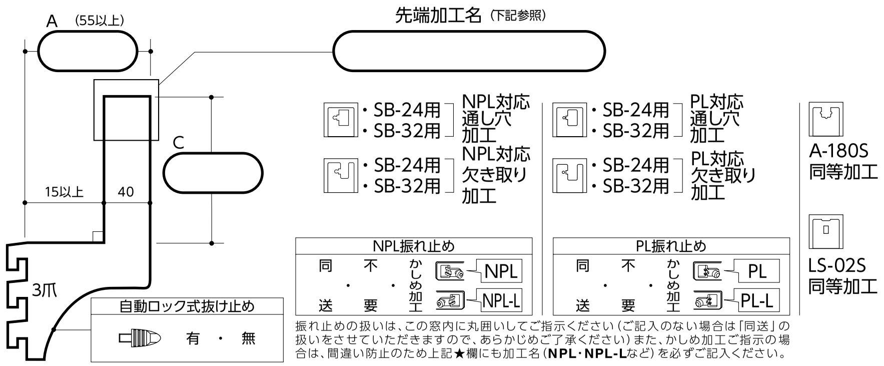
ROYAL

※ 枠内は記入しないで下さい。

別注専用発注書は、http://www.royal-co.net/downloads の書式にてご依頼ください。
(PDF形式で、必要な項目に直接入力する事が可能です)

アップブラケット（角ハンガー用）

アップブラケット（角ハンガー用）　ベースとなるウェルドブラケット 7080 参照		カラー	数量
※ **W-UP**　（　　　　より加工）	★		
※	★		
※	★		



振れ止めの扱いは、この窓内に丸囲いしてご指示ください（ご記入のない場合は「同送」の扱いをさせていただきますので、あらかじめご了承ください）また、かしめ加工ご指示の場合は、間違い防止のため上記★欄にも加工名（**NPL**・**NPL-L**など）を必ずご記入ください。

必ず太枠の中は全て間違いなくはっきりご記入下さい。
この注文書がそのまま製作手配書となります。
誤記入や記入もれ等、判別困難な場合は誤手配や納期遅れの原因となります。

FAX　コピー　製作　製品発送

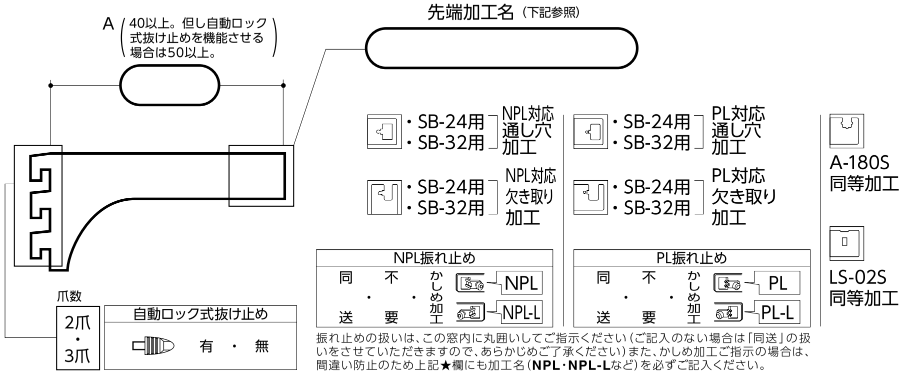
Fax. 大阪 06-6789-1231
東京 03-3635-5766

ROYAL

※ 枠内は記入しないで下さい。

角ハンガーブラケット別寸

角ハンガーブラケット別寸　ベースとなるウェルドブラケット 7080 参照		カラー	数量
※ **BTO-BR**　（　　　　より加工）	★		
※	★		
※	★		



振れ止めの扱いは、この窓内に丸囲いしてご指示ください（ご記入のない場合は「同送」の扱いをさせていただきますので、あらかじめご了承ください）また、かしめ加工ご指示の場合は、間違い防止のため上記★欄にも加工名（**NPL**・**NPL-L**など）を必ずご記入ください。

必ず太枠の中は全て間違いなくはっきりご記入下さい。
この注文書がそのまま製作手配書となります。
誤記入や記入もれ等、判別困難な場合は誤手配や納期遅れの原因となります。

FAX　コピー　製作　製品発送

Fax. 大阪 06-6789-1231
東京 03-3635-5766

ROYAL

※ 枠内は記入しないで下さい。